

-6063- (ALUMINIO – MAGNESIO – SILICIO)

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)



Estado	Características a la tracción			Límite a la fatiga N/mm ²	Resistencia a la cizalladura τ N/mm ²	Dureza Brinell (HB)
	Carga de rotura Rm. N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2, N/mm ²	Alargamiento A 5,65%			
T4	160	90	21	150	110	50
T5	215	175	14	150	135	60
T6	245	210	14	150	150	75

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA

Aplica para todos los temple

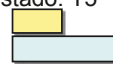
A la llama
Al arco bajo gas argón
Por resistencia eléctrica
Braseado



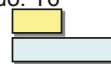
MECANIZACIÓN

Fragmentación de la viruta
Brillo de superficie

Estado: T5



Estado: T6



COMPORTAMIENTO NATURAL

Aplica para todos los temple

En ambiente rural
En ambiente industrial
En ambiente marino
En agua de mar



RECUBRIMIENTO

Aplica para todos los temple

Lacado
Galvanizado
Níquel químico

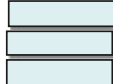


Muy buena.
Buena.
Regular.
Mala, evitar.

ANODIZADO

Aplica para todos los temple

De protección
Decorativo
Anodizado duro



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA ALEACIÓN A DIFERENTES TEMPERATURAS

Estado	-195°C			-80°C			-30°C			+25°C			+100°C		
	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65
T5	255	165	28	200	150	24	195	150	23	185	145	22	165	140	18
T6	325	250	24	260	230	20	250	220	19	240	215	18	215	195	15

Estado	+150°C			+205°C			+260°C			+315°C			+370°C		
	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65
T5	140	125	20	60	45	40	31	24	75	22	17	80	16	14	105
T6	145	140	20	60	45	40	31	24	75	22	17	80	16	14	105

Rm N/mm² ; Rp N/mm² ; A 5,65 %

Según normas A.A.

TRATAMIENTOS DEL ALUMINIO

Estado	Tratamiento de puesta en solución T°C	Medio de temple	Tratamientos de maduración artificial. Mantenimiento a T° en horas	Maduración natural.
T4	530°C± 5 °C	Aire forzado		8 días mínimo
T5	530°C± 5 °C	Aire forzado	8 horas a 175°± 5°C ó 6 horas a 185°± 5°C	
T6	530°C± 5 °C	Agua a 40°C máximo	8 horas a 175°± 5°C ó 6 horas a 185°± 5°C	

Intervalo de temperatura de forja: 400° – 480°C

Recocido total: 420°C, con enfriamiento lento hasta 250°C

Recocido contra acritud: 340°C

1 kg / mm² = 9,81 N/mm² ; 1N/mm² = 1MPa

APLICACIONES

Perfiles para Arquitectura, Autobuses, Electrodomésticos, Carpas, Cortinas de Baño, Cubiertas, Decoración, División Oficinas, Fachadas, Industrial, LED, Paneles Solares, Pasamanos, Refrigeración comercial, Puertas y Ventanas.